

Общество с ограниченной ответственностью «Гильдия Качества»
(ООО «ГК»)

Адрес: 115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4,
тел./факс 8(906)795-71-65

Испытательная лаборатория ООО «ГК»

Аттестат аккредитации действителен до 30.10.2016 г.
Регистрационный индекс ТРПБ.RU.ИН96

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
Испытательной лаборатории
ООО «ГК»



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ СР15-12-18/3 от 18.12.2015

*Изделия теплоизоляционные LINEWOOL: плита
из минеральной ваты на основе базальтовых
пород, без покрытия, изготовленная по ТУ 5769-
001-75488671-2015*

г. Москва 2015 г.

| | |
|--|-------------|
| Испытательная лаборатория ООО «ГК» | стр. 2 из 5 |
| Протокол испытаний № СР15-12-18/3 от 18.12.2015 | |

1. Сведения об аккредитованном органе по сертификации, поручившем проведение испытаний:

- Орган по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Гильдия Качества» (ОС ООО «ГК»), аттестат аккредитации действителен до 30.10.2016 г. Регистрационный № ТРПБ.RU.ПБ73.

2. Основание для проведения испытаний:

- Решение по заявке № 4206 тр/р от 20.11.2015 г. органа по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Гильдия Качества».

3. Идентификационные сведения о представленной на испытания продукции, об изготовителе продукции:

- Изделия теплоизоляционные LINEWOOL: плита из минеральной ваты на основе базальтовых пород, без покрытия, изготовленная по ТУ 5769-001-75488671-2015. Производства: Общество с ограниченной ответственностью "Полимеризоляция", 248033, г. Калуга, ул. Энергетиков, 9 (Россия).

4. Методы испытаний:

1. ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Метод испытания на горючесть для отнесения строительных материалов к негорючим или к горючим (метод I).

5. Сведения об отборе образцов:

- Отбор образцов проводился в соответствии с общим порядком обращения с образцами, используемыми при проведении обязательной сертификации продукции ГОСТ 31814-2012, по результатам составлен акт отбора образцов ОС ООО «ГК» № 4206 тр/ао от "22" ноября 2015г., прилагаемый к настоящему протоколу.

6. Условия хранения образцов до проведения испытаний:

- температура окружающего воздуха от 18 до 25 °С;
- относительная влажность воздуха не более 80 % при 25 °С;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

7. Сведения об объекте испытаний:

- Изделия теплоизоляционные LINEWOOL: плита из минеральной ваты на основе базальтовых пород, без покрытия, изготовленная по ТУ 5769-001-75488671-2015.

8. Сведения об использованных средствах измерений и испытательном оборудовании указаны в таблицах №1,2:

8.1. Испытательное оборудование:

Таблица № 1

| Наименование испытательного оборудования | Тип | Заводской № | Дата очередной метрологической поверки |
|---|-------------------------------------|-------------|--|
| Испытательная установка для строительных материалов на негрючесть | («ОГНМ») по ГОСТ 30244-94 (метод I) | 01-2009 | аттестат № 84/12-3, выдан ООО «ИТ «Тест-Прибор» Действителен до 11 марта 2016 г. |

8.2. Средства измерения:

Таблица № 2

| Наименование средств измерений | Тип | Заводской № | Дата очередной метрологической поверки | Погрешность измерения (класс точности) |
|---|----------------|-----------------------|--|--|
| Секундомер механический | СОПр-2а-3-000 | 1673 | 09.2016 г. | 0,01 с |
| Весы лабораторные | Vibra AJ-620CE | 050005828 | 02.2016 г. | Погрешность: 0.01 2 класс точности |
| Весы электронные | МК-15.2-A21 | 108036 | 02.2016 г. | ± (2-5) г |
| Измеритель микропроцессорный двухканальный | 2TRM0 | 221281003040 04267 | 05.2016 г. | погрешность ± 0,25% |
| Линейка металлическая | ГОСТ 427-75 | №3 | 08.2016 г. | ц.д. 1 мм |
| Термометр | СПК2К | 63 | 09.2016 г. | точность ±1,0 °С |
| Гигрометр психометрический | ВИТ-2 | И865/36 | 09.2016 г. | ± 2 % |
| Барометр-анероид метеорологический | БАММ-1 | 402 | 09.2016 г. | погрешность не более 1,5 мм рт. ст. |
| Термопреобразователь термоэлектрический кабельный | ТХАК 50 | 1063-1083 | 09.2016 г. | класс допуска 2 |
| Модуль ввода аналоговый | МВА8 | 107310906020 79270 | 09.2016 г.. | Класс точности ±0,25; 0,5% |
| Анемометр | Testo-405-V1 | 39411328/907 | 02.2016 г. | ±0,2 м/с |
| Штангенциркуль | ШЦ 1-150 | 80807985 | 08.2016 г. | ±0,1 мм |

9. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГРУППЫ ГОРЮЧЕСТИ по (ГОСТ 30244-94 метод I)

Для каждого испытания изготавливают пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45^{+0}_{-2} мм, высота (50 +/- 3) мм.

- Если толщина материала составляет менее 50 мм, образцы изготавливают из соответствующего количества слоев, обеспечивающих необходимую толщину. Слои материала с целью предотвращения образования между ними воздушных зазоров плотно соединяют при помощи тонкой стальной проволоки максимальным диаметром 0,5 мм.

- Образцы кондиционируют в вентилируемом термощкафу при температуре (60 +/- 5) °С в течение 20 - 24 ч, после чего охлаждают в эксикаторе.

- Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г.

- При испытании фиксируют все наблюдения, касающиеся поведения образца, и регистрируют следующие показатели:

- массу образца до испытания m_n , г;

- массу образца после испытания m_k , г;

- начальную температуру печи $T_{пн}$, °С;

- максимальную температуру печи $T_{пм}$, °С;

- конечную температуру печи $T_{пк}$, °С;

- максимальную температуру в центре образца $T_{цм}$, °С;

- конечную температуру в центре образца $T_{цк}$, °С;

- максимальную температуру поверхности образца $T_{п.о.м}$, °С;

- конечную температуру поверхности образца $T_{п.о.к}$, °С;

- продолжительность устойчивого пламенного горения образца t_r , с.

- Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) прироста температуры в печи, в центре и на поверхности образца.

- Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) продолжительности устойчивого пламенного горения.

- Рассчитывают потерю массы для каждого образца (в процентах от начальной массы образца) и определяют среднюю арифметическую величину для пяти образцов.

9.1. Условия проведения испытаний указаны в таблице №3:

Таблица № 3

| | |
|-------------------------|---------------|
| Дата испытаний | 15.12.2015 г. |
| Температура | 21 °С |
| Атмосферное давление | 97,5кПа |
| Относительная влажность | 68 %. |

9.2. Результаты испытаний сведены в таблицу №4:

Таблица № 4

| № образца для испытаний | Температура в печи, °С | | | Прирост температуры в печи Тп.п. = Тп.м. - Тп.к. | Температура на поверхности образца, °С | | Прирост температуры на поверхности образца Тп.о. = Тп.о.м. - Тп.о.к. | Температура в центре образца, °С | | Прирост температуры в центре образца Тц.о. = Тц.м. - Тц.к. | Продолжительность устойчивого пламенного горения образца, с | Масса образца, г | | Потеря массы образца, % |
|---|------------------------|---------------------|-----------------|---|--|-------------------|---|----------------------------------|-----------------|---|---|------------------|-----------------|-------------------------|
| | начальная, Тп.н. | максимальная, Тп.м. | конечная, Тп.к. | | максимальная, Тп.о.м. | конечная, Тп.о.к. | | максимальная, Тц.м. | конечная, Тц.к. | | | до испытания | после испытания | |
| 1 | 751 | 812 | 780 | 32 | 815 | 783 | 32 | 828 | 780 | 48 | 0 | 7,75 | 7,6 | 1,93 |
| 2 | 749 | 810 | 780 | 30 | 817 | 781 | 36 | 829 | 780 | 49 | 0 | 7,63 | 7,48 | 1,96 |
| 3 | 751 | 813 | 781 | 32 | 815 | 782 | 33 | 827 | 781 | 46 | 0 | 7,68 | 7,51 | 2,21 |
| 4 | 748 | 809 | 779 | 30 | 814 | 784 | 30 | 827 | 779 | 48 | 0 | 7,77 | 7,63 | 1,8 |
| 5 | 752 | 812 | 779 | 33 | 817 | 783 | 34 | 828 | 779 | 49 | 0 | 7,82 | 7,64 | 2,3 |
| Средняя арифметическая величина по результатам пяти испытаний | | | | 32 | | | 33 | | | 48 | 0 | | | 2,04 |

Вывод: в результате проведенных испытаний: Изделия теплоизоляционные LINEWOOL: плита из минеральной ваты на основе базальтовых пород, без покрытия, изготовленная по ТУ 5769-001-75488671-2015. относятся:

- по горючести: к группе негорючих (НГ) материалов.



Иванько В.П.